

**Електроди Esab заваръчни 3.2x350 мм, 1.7 кг, 115 А,  
неръждаеми, ОК 67.15**



## OK 67.15

Базичен електрод за заваряване на неръждаеми напълно аустинетни стомани 25Cr20Ni (AISI 310). Може да се прилага успешно и при свързване на аустенитни манганови стомани и разнородни стомани. Навареният метал от ОК 67.15 има много добра устойчивост срещу

AWS E310-15  
EN (DIN) E 25 20 B 2 2

### Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

тест състояние	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
ISO TZ0	410	590	35
AWS TZ0	>350	>560	(>30)

### Класификация, Типичен Сертификация химичен състав на метала на заваръчния шев (%)

CE EN 13479  
DB 30.039.01  
TÜV 01025  
Sepros UNA  
409820

C 0,1 FN 0  
Si 0,4  
Mn 2,1  
Cr 26,0  
Ni 21,0

### Параметри на заваряването:

Ø d x l (mm)	Ток (A)	N (kg)	B (бр)	H (kg/h)	T (s)	U (V)
2.0 x 300	45 - 55	-	-	-	-	-
2.5 x 300	50 - 85	0.62	162	0.6	36	24
3.2 x 350	60 - 115	0.59	50	1.2	60	25
4.0 x 350	70 - 160	0.59	28	1.8	62	26

### Заваръчен ток

**=(+)**

Изсушаване 200 °C/1h



Продукт: [Електроди Esab заваръчни 3.2x350 мм, 1.7 кг, 115 А, неръждаеми, ОК 67.15](#)

Категория: [Електродъгово заваряване](#)

Бранд: [Esab](#)

Категория бранд: [Електроди Esab](#)